



**QUAN  
TRON**



# **FIND YOUR E-SOLUTION**

**DIE ZUKUNFT BEGINNT JETZT!**

ALLTAGSTAUGLICHE E-MOBILITÄT IM INNERSTÄDTISCHEN  
UND ÜBERREGIONALEN LASTVERKEHR.



## LIEBE KUNDEN,

in der Quantron AG realisieren wir innovative und praxistaugliche E-Mobilitätslösungen für den innerstädtischen und regionalen Güterverkehr. Wir bieten eine Antwort für alle Handwerksbetriebe und Transportunternehmen, die von Fahrverboten und höheren Abgaben betroffen sind. Gleiches gilt für Unternehmen im Personentransport, auf Flughäfen und mit unseren E-Müllfahrzeugen gibt es funktionierende Lösungen für kommunale Betriebe - und das alles bereits heute. Durch unser eigenes E-Engineering und unseren Bereich e-Battery sind wir in der Lage, individuelle Lösungen für Sie zu entwickeln und umzusetzen. Sprechen Sie uns an, wir begleiten Sie vom ersten bis zum letzten Schritt.

Herzliche Grüße.

Ihr Andreas Haller | Vorstand Quantron AG

## NEU, BESTAND, GEBRAUCHT

Die Quantron AG bietet Ihnen praxiserprobte E-Mobilität für den emissionsfreien Personen- und Gütertransport auf der Straße. Dabei haben Sie verschiedene Möglichkeiten: wir nutzen bestehende Ressourcen und elektrifizieren Ihre Bestandsfahrzeuge. Ebenso können wir auch am Markt befindliche Gebrauchtfahrzeuge für Sie umrüsten. Wenn Sie es wünschen, bekommen Sie ein neues E-Nutzfahrzeug von uns. Wir richten uns nach Ihren Wünschen, analysieren Ihre individuellen Anforderungen und stehen Ihnen beratend zur Seite.

## THINK GREEN

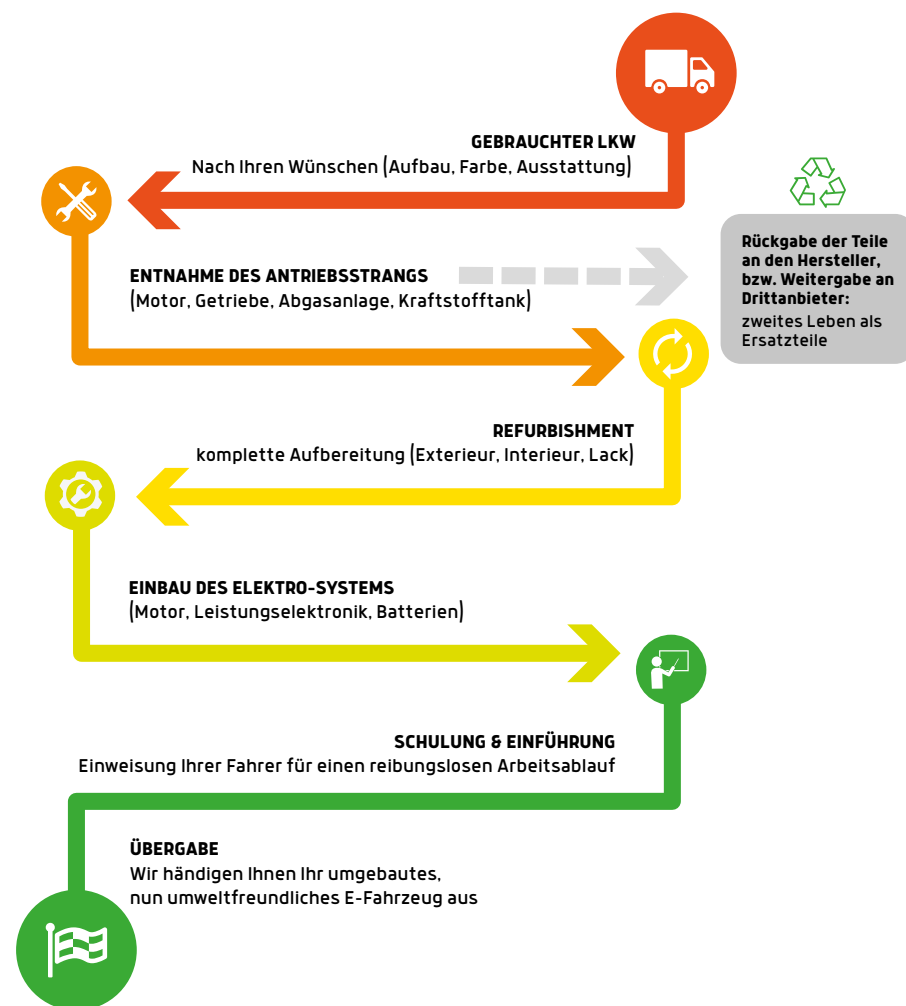
### Second Life Fahrzeug

Wir geben gebrauchten Nutzfahrzeugen und Bussen ein zweites, umweltfreundliches Leben - ein hohes Potential für den Klimaschutz und Ressourcenmanagement.

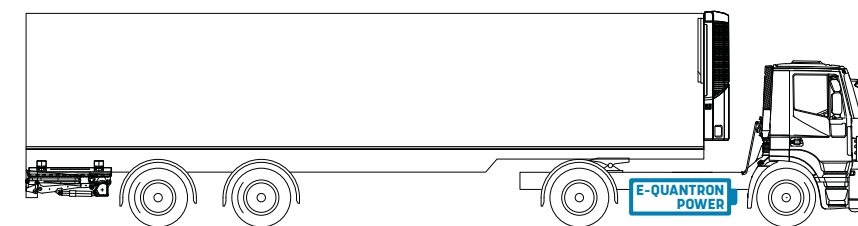
### Second Life Batterie

Sobald die eingesetzten Batterien ihr physisches Ende als Antriebs-Batterien erreicht haben, gehen sie in ihr zweites Leben im stationären Bereich (z. B. in Verbindung mit Photovoltaik als Energiespeicher, zum Laden von E-Fahrzeugen und Abfangen von Stromspitzen).

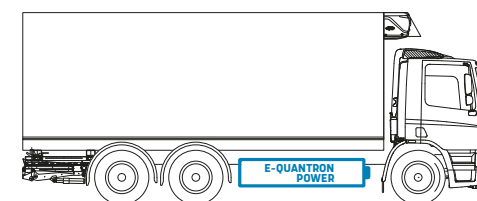
## UNSER NACHHALTIGKEITSKONZEPT - REMANUFACTURING



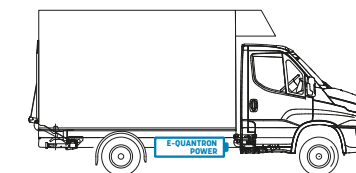
## E-CITYLOGISTIK



**18 t - 44 t**  
Leistung: 235 - 550 kW  
Batterie: 200 - 630 kWh  
Reichweite: bis zu 500 km

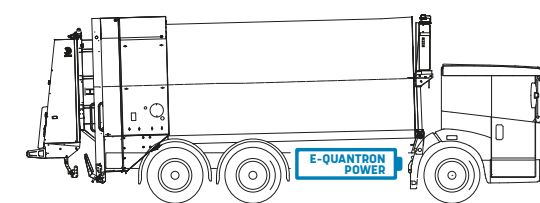


**18 t - 26 t**  
Leistung: 235 - 550 kW  
Batterie: 130 - 630 kWh  
Reichweite: bis zu 500 km

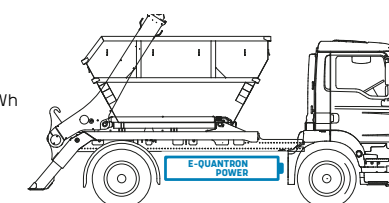


**3,5 t - 7,5 t**  
Leistung: 80 - 150 kW  
Batterie: 80 - 130 kWh  
Reichweite: bis zu 250 km

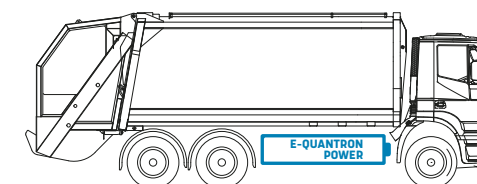
## E-KOMMUNALWIRTSCHAFT



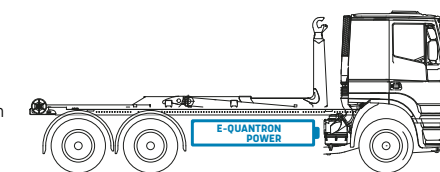
**18 t - 26 t**  
Leistung: 350 kW  
Batterie: 200 - 280 kWh  
Reichweite: bis zu 200 km



**12 t - 18 t**  
Leistung: 235 - 350 kW  
Batterie: 130 - 280 kWh  
Reichweite: bis zu 230 km

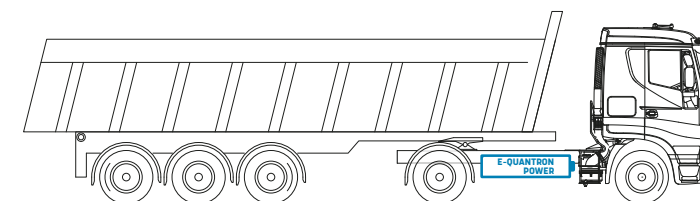


**18 t - 26 t**  
Leistung: 350 kW  
Batterie: 200 - 280 kWh  
Reichweite: bis zu 200 km

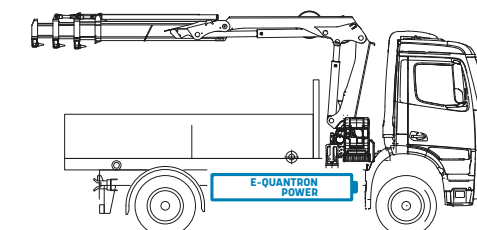


**18 t - 26 t**  
Leistung: 235 - 550 kW  
Batterie: 130 - 630 kWh  
Reichweite: bis zu 500 km

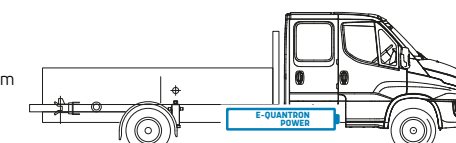
## E-BAUWIRTSCHAFT



**18 t - 44 t**  
Leistung: 235 - 550 kW  
Batterie: 200 - 630 kWh  
Reichweite: bis zu 500 km



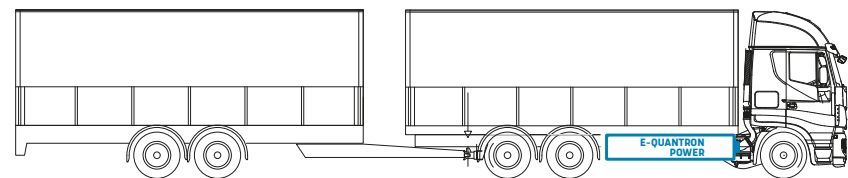
**18 t - 26 t**  
Leistung: 235 - 550 kW  
Batterie: 130 - 280 kWh  
Reichweite: bis zu 250 km



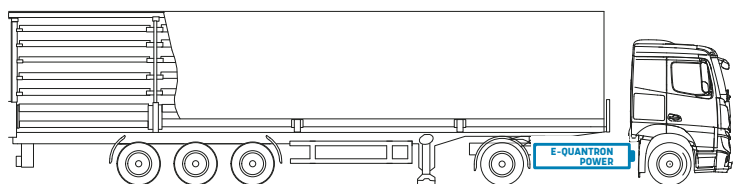
**3,5 t - 7,5 t**  
Leistung: 80 - 150 kW  
Batterie: 80 - 130 kWh  
Reichweite: bis zu 230 km



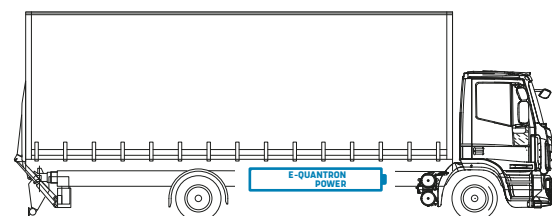
## E-WERKSLOGISTIK



**26 t**  
Leistung: 350 - 550 kW  
Batterie: 200 - 280 kWh  
Reichweite: bis zu 250 km

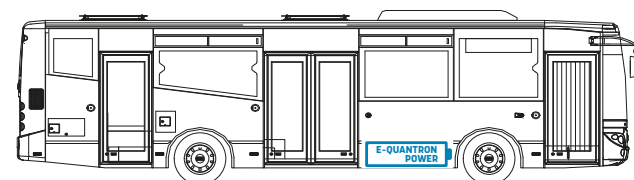


**18 t - 44 t**  
Leistung: 350 - 550 kW  
Batterie: 200 - 630 kWh  
Reichweite: bis zu 500 km

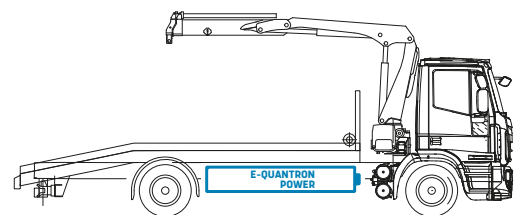


**12 t - 18 t**  
Leistung: 235 - 350 kW  
Batterie: 130 - 280 kWh  
Reichweite: bis zu 250 km

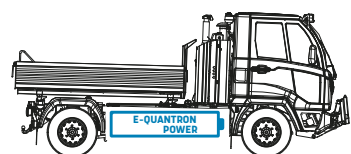
## E-FLUGHAFENLOGISTIK



Leistung: 150 - 350 kW  
Batterie: 80 - 200 kWh  
Reichweite: bis zu 200 km

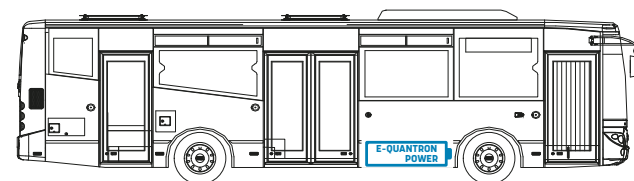


**12 t - 18 t**  
Leistung: 235 - 350 kW  
Batterie: 130 - 280 kWh  
Reichweite: bis zu 250 km

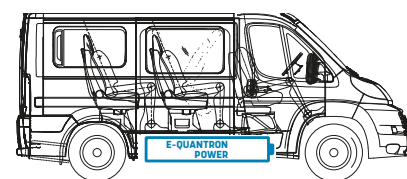


Leistung: 80 - 150 kW  
Batterie: 80 - 130 kWh  
Reichweite: bis zu 200 km

## E-BUSLOGISTIK



Leistung: 235 - 350 kW  
Batterie: 130 - 300 kWh  
Reichweite: bis zu 300 km



Leistung: 80 - 150 kW  
Batterie: 60 - 130 kWh  
Reichweite: bis zu 250 km



### Q-Benefit

Ökologisch und ökonomisch: alles aus einer Hand. Kosteneinsparungen, Ideal für Stop and Go, neue Lieferpotentiale, effizientere Abläufe, besseres Arbeitsumfeld.



### Q-Consult

Individuelle Analyse Status quo: Fahrzeuge, Ladung, Routenprofile, Reichweite, Ladeinfrastruktur, Energiekonzepte sowie Wirtschaftlichkeitsprüfung: Kostenanalyse (Ausgaben, Einsparungen), staatliche Förderungen, Finanzierung, Beantragung der individuell möglichen Förderungen.



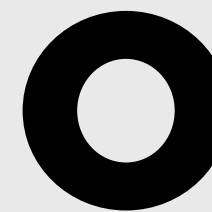
### Q-Truck

Branchenlösungen entsprechend dem individuellen Einsatzprofil: Modell, Aufbau, Ausstattung, Leistung, Reichweite. Durch unser eigenes E-Engineering auch Speziallösungen umsetzbar.



### Q-Emotion

Ressourcenschonung dank Remanufacturing. Leises und emissionsfreies Fahren. Max. Drehmoment vom Stand weg. Kompensation CO<sub>2</sub>-Emissionen der Batterieherstellung durch Umrüstung von Gebrauch- und Bestandsfahrzeugen.



### Q-Power

Batterielösungen von A wie Auswahl der geeigneten Batteriekapazität bis Z wie Zusammenstellen individueller Batteriekonfigurationen.

Sehr hohe Verfügbarkeit.



### Q-Experience

Über 136 Jahre Erfahrung im Nutzfahrzeugbusiness aus der Haller-Group. Wir kennen die Fahrzeuge, den Markt und die Anforderungen.



### Q-Service

Im Fokus stehen Wirtschaftlichkeit, Flexibilität und Mobilität für den Kunden. Service, Wartung und Reparatur mit Zuverlässigkeit und Qualität an über 700 Service-Stützpunkten europaweit.



### Q-Finance

Individuelle Lösungen für Kauf, Finanzierung und Leasing, um kosteneffizient mit dem Q-Truck unterwegs zu sein.



### Q-Charge

Grüner Strom und intelligente Ladelösungen (Ladestationen vor Ort bei Ihnen und z. B. an Transportgut Übergabepunkten für Zwischenladungen unterwegs), um Ladezeiten und Kosten zu minimieren.

## FIND YOUR E-SOLUTION

### QUANTRON-NETZWERK: GEMEINSAM STARK FÜR SIE!

#### Vereinte Qualität für Ihre Nutzfahrzeuge in über 700 Service-Stützpunkten europaweit!

Alltrucks Truck & Trailer Service - so lautet unsere Antwort für Ihre Nutzfahrzeug-Wartung und -Reparatur. Als Partner des Full-Service-Werkstattkonzepts der drei führenden Zulieferer Bosch, ZF und Knorr-Bremse, bieten wir Ihnen Qualität und Kompetenz auf höchstem Niveau. Und zwar für den Service, die Wartung und Reparatur Ihrer kompletten Nutzfahrzeug-Flotte. Egal, ob Transporter oder LKW, ob MAN, Mercedes, Scania, IVECO oder DAF, wir unterstützen Sie und helfen Ihnen, damit Sie sich auf das Wesentliche konzentrieren können: die problemfreie Abwicklung Ihrer Aufträge.

**ALLTRUCKS**  
TRUCK & TRAILER SERVICE



**QUANTRON AG HEADQUARTER**  
AUGSBURG, GERMANY

**QUANTRON AG SALES POINTS**  
ULM, GERMANY  
OSLO, NORWAY  
BOLOGNA, ITALY  
MARTINEZ VILLERGA, SPAIN  
TEL AVIV, ISRAEL  
RIO DE JANEIRO, BRAZIL  
LAGOS, NIGERIA

# STANDARDISIERTE LI-IONEN TRAKTIONSBATTERIE

## Standardisierte Li-Ionen Traktionsbatterie

- Seriell und/oder parallel verschaltbar
- Bestehende oder kleinere Fahrzeugserien auf Elektromobilität umstellen
- Modulare Batterielösungen auf NMC-Basis
- Angebotsanalyse unabhängig vom Fahrzeugtyp



Seriell und / oder parallel schaltbar



2,5 - 720 kWh  
Modulenergie



24 - 800 V  
Modulspannung



Entladetiefe  
(DOD) 90%



Temperatur-  
regelung



Batterie-  
management-  
system



CAN-BUS

## E-MOBILITY | E-ENGINEERING | E-BATTERY



### QUANTRON AG

Koblenzer Straße 2  
86156 Augsburg, Deutschland  
Tel.: +49 (0) 821- 249 97 90  
Fax: +49 (0) 821- 249 97 97  
Mail: sales@quantron.net  
Web: www.quantron.net

### ÜBERREICHT DURCH: