

DE



QUANTRON



BEV

CIZARIS 12 EV

Die vollelektrische Lösung für
den innerstädtischen Nahverkehr

Empower the Future



Quantron AG

Koblenzer Straße 2

D-86368 Gersthofen/Augsburg

Phone: +49 (0) 821 - 78 98 40 - 0

Fax: +49 (0) 821 - 78 98 40 - 99

Mail: info@quantron.net

Web: www.quantron.net



Liebe Kunden,

die Quantron AG bietet Ihnen innovative und praxistaugliche E-Mobilitätslösungen und leistet damit einen nachhaltigen Beitrag zur Dekarbonisierung des Straßenverkehrs. In der Business Unit Q-Mobility liefern wir Busse, Transporter und Lkw der Marke QUANTRON basierend auf unserer hoch-innovativen QUANTRON INSIDE Technologie. Der vollelektrische QUANTRON CIZARIS verkörpert, wie alle unsere Fahrzeuge, unsere Markenwerte RELIABLE, ENERGETIC und BRAVE (ZUVERLÄSSIG, ZUPACKEND und MUTIG). Er steht für eine emissionsfreie und saubere Mobilität, Sicherheit und höchsten Komfort für die Fahrgäste. Mit unserem Q-Ecosystem bieten wir Ihnen darüber hinaus ein Rundum-Service-Paket – von der individuellen Beratung entsprechend Ihrer Anforderungen, einem auf Ihre persönlichen Bedürfnisse abgestimmten Fahrzeug über die Errichtung der passenden Ladeinfrastruktur bis zum Service Ihrer Flotte.

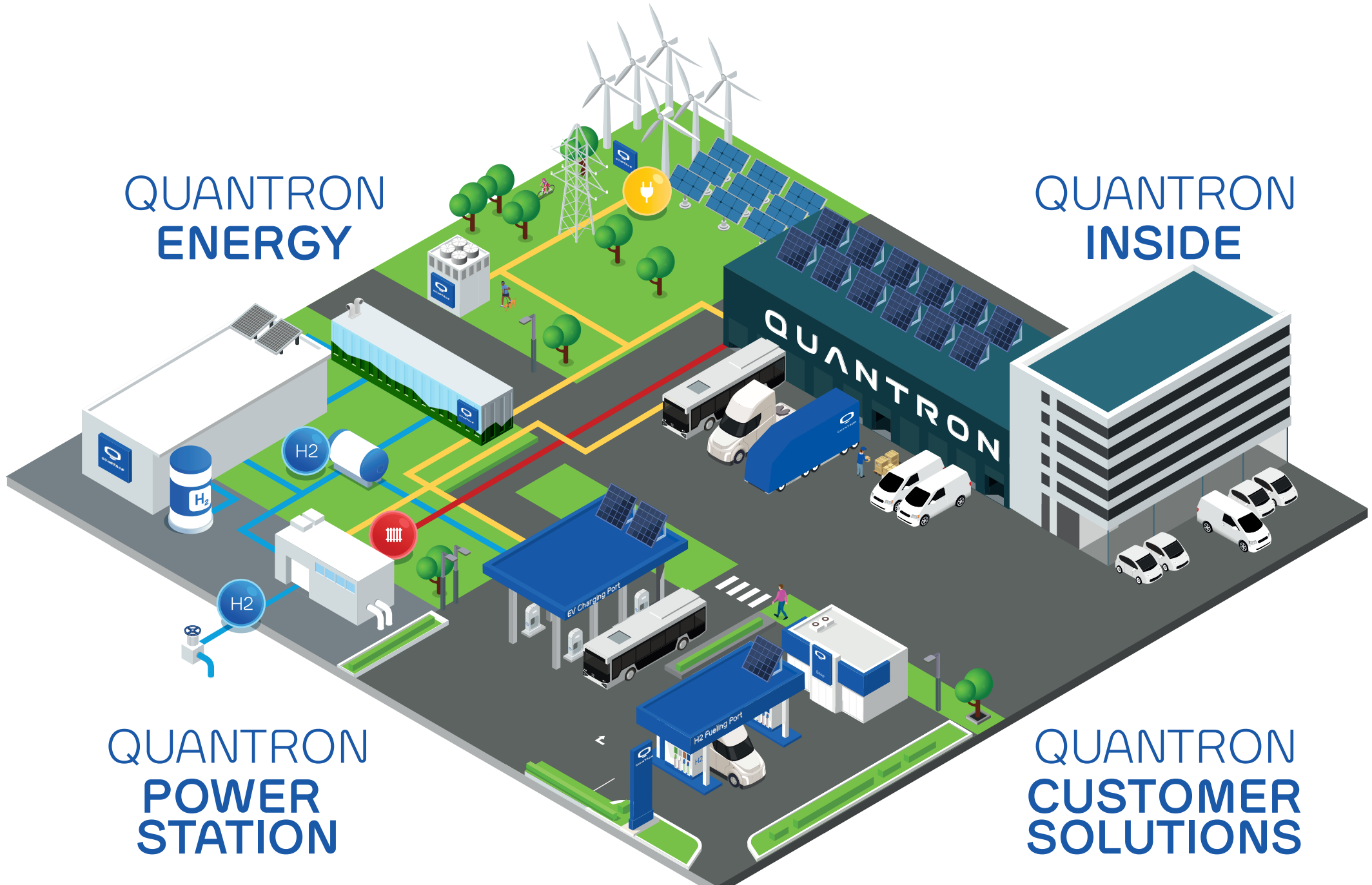
Sprechen Sie uns an, wir begleiten Sie auf Ihrem Weg zur E-Mobilität.

Herzliche Grüße

Ihr Andreas Haller
Gründer und Vorstandsvorsitzender der Quantron AG

**QUANTRON
ENERGY**

**QUANTRON
INSIDE**



**QUANTRON
POWER
STATION**

**QUANTRON
CUSTOMER
SOLUTIONS**

QUANTRON 360° Plattform Lösung – Quantron-as-a-Service

Mit Quantron-as-a-Service streben wir ein 360° Zero Emission Produkt- & Lösungs-Ecosystem an. Das bedeutet: QUANTRON ist Anbieter einer „Asset-Light“-Lösung, die alle Facetten der Mobilitätswertschöpfungskette umfasst, wie z. B. das E-Fahrzeug, Service & Wartung, Versicherung, Leasing, Finanzierung, Infrastruktur sowie grünen Strom und Wasserstoff.

Das Ergebnis: Bereitstellung umfassender emissionsfreier Transportlösungen auf Kilometerbasis.

Dieses Q-Ecosystem besteht aus vier zentralen Bereichen: QUANTRON ENERGY, QUANTRON INSIDE, QUANTRON CUSTOMER SOLUTIONS und QUANTRON POWER STATION.

QUANTRON ENERGY

Als zentraler Akteur in einem sich rasch entwickelnden Ökosystem koordiniert QUANTRON Ressourcen und Partner, um zukünftig als Plattform die Produktion von grüner Energie / grünem Wasserstoff und die damit verbundene Versorgung der Kunden zu wettbewerbsfähigen Preisen zu realisieren.

QUANTRON INSIDE


Schon heute liefert QUANTRON funktionierende, praxistaugliche E-Nutzfahrzeuge mit batterie- und wasserstoffelektrischen Antrieben auf Basis der hoch-innovativen QUANTRON INSIDE-Technologie. Das breite Angebot umfasst Neufahrzeuge sowie auch die ressourcenschonende Elektrifizierung von Gebrauchts- und Bestandsfahrzeugen mit Dieselantrieb (Q-Retrofit).

QUANTRON POWER STATION

In diesem Bereich decken wir die Themen Laden und Wasserstoff tanken ab. Gemeinsam mit unseren Partnern sind wir in der Lage, schlüsselfertige Lösungen für den Aufbau der notwendigen grünen Lade-/Tankinfrastruktur für BEV und FCEV anzubieten (eigene und in Kooperation), sowohl an Kundendepots als auch entlang von Autobahnen.

QUANTRON CUSTOMER SOLUTIONS

Wir bieten Ihnen eine umfassende Beratung zum Betrieb Ihrer klimaneutralen Flotte. Dazu gehören z. B. Themen wie die passende Ladeinfrastruktur, Miet-, Finanzierungs- und Leasingmöglichkeiten sowie ein allumfassendes Aftersales Service Netzwerk mit 700 Standorten. Hinzu kommen u. a. Telematik- und In-Cloud-Lösungen für Ferndiagnose und Flottenmanagement.

A night scene of a modern bridge with blue lighting. The bridge has a curved, arched structure with a metal railing. A bus is visible on the right side of the bridge, and its headlights are on. The overall atmosphere is futuristic and modern.

Have you heard
about the new
normal?

Zero Emission. Full Power. Better Future.





Quantron Cizaris

QUANTRON

CIZARIS



1500
12
3



QUANTRON CIZARIS 12 EV

Die Vision von QUANTRON ist eine grünere Welt. Mit emissionsfreien Nutzfahrzeugen leisten wir unseren Beitrag zur Reduzierung der CO2-Emissionen und damit für das Erreichen der globalen Klimaziele. Wir wollen die Zukunft nachhaltig verändern.

Der QUANTRON CIZARIS bietet eine verlässliche und umweltfreundliche Lösung für den innerstädtischen Personentransport. Bei QUANTRON ist die Entscheidung für einen Elektrobuss nicht länger eine Frage des Preises, sondern in erster Linie eine Entscheidung für eine nachhaltige und geräuscharme Alternative.

Die Quantron AG baut als Hightech-Spinoff des Familienunternehmens Haller GmbH & Co. KG auf über 140 Jahren Nutzfahrzeugetfahrung auf. Der Name „CIZARIS“, eine Anlehnung an die Stadtgöttin Ciza, zeigt die Verbundenheit zur Heimat Augsburg, wo im Jahr 1882 mit einem Pferdekutschenbetrieb alles begann. „CIZARIS“ steht aber auch für die Kernwerte des Busses: das grundlegende „C“ für den Einsatzbereich „City“, das zentrale „Z“ für „Zero (emissions)“ und der Suffix „ARIS“ aus dem griechischen abgeleitet für „das Edelste/das Beste“.



Darum QUANTRON CIZARIS:

- Keine CO₂-Emissionen
- Angenehm leise
- Ausgewogenes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Top Reichweite: 450 km (370 km nach E-SORT 2)
- Hohe Sicherheit (u. a. durch MirrorEye-System)
- Bewährte und verlässliche Technologie
- Als Links- und Rechtslenker möglich
- 8 Jahre Batteriegarantie*
- Mehr als ein Bus: Rundum-Betreuung durch das QUANTRON Ecosystem



Fahrsicherheit

Sicherheit und Zuverlässigkeit haben bei QUANTRON höchste Priorität. Der CIZARIS setzt daher auf eine bereits tausendfach im Dauereinsatz bewährte Fahrzeugtechnologie und einen hohen Qualitätsstandard bei allen verbauten Elementen. In Kombination mit dem robust konstruierten Chassis bietet der CIZARIS umfassenden Schutz für Fahrer und Gäste.

Für ein zusätzliches Maß an Sicherheit der Fahrzeuginsassen, aber auch aller anderen Verkehrsteilnehmer wie insbesondere Radfahrer und Fußgänger, sorgt das integrierte MirrorEye Camera Monitor System (CMS). Dieses Spiegellersatzsystem sorgt durch externe Digitalkameras in Verbindung mit sinnvoll positionierten Monitoren in der Fahrerkabine für ein vergrößertes Sichtfeld und eliminiert damit tote Winkel. Der Fahrer behält dadurch selbst bei Nacht und schlechten Wetterbedingungen den Überblick über seine Umgebung und den Fahrzeuginnenraum.

Moderne Sicherheitssysteme für umfassenden Schutz:

- Bewährte Technologie des Antriebs- und Batteriesystems
- MirrorEye Camera Monitor System (CMS)
- Neueste elektronische Sicherheitssysteme wie ABS/ASR, EBS 5.0, ECAS (Elektronisches Bremssystem) aus europäischer Produktion
- Auf Wunsch mit Abbiegeassistent ausrüstbar
- Brandmelder (Temperatur-/Gassensoren) und separate Pulverlöschkartuschen im Heckabteil, in den Batteriemodulen und anderen Hochvolt-Bauteilen





30°C

km/h

450 km

SOC 97%

001164 km

P

Tip: 1169.7 km

Total V: 850V	Meter Temp: 20°C
Total C: 0A	MCU Temp: 16°C
Max T: 20°C	Max V: 3.20V
Min T: 18°C	Min V: 3.09V

T: 0577-L

Komfortgarantie für Fahrer und Gäste

Beste europäische Qualität

Der QUANTRON CIZARIS überzeugt nicht nur durch ein ansprechendes Design, sondern bietet dabei auch höchsten Komfort für Fahrer und Mitfahrende. Die hochwertige Standardausrüstung im Fahrerraum sorgt mit einem ergonomischen, luftgefederten Sitz mit Heizung und Kühlung sowie einer anpassbaren Lenksäule für optimales Wohlbefinden am Arbeitsplatz. Gleichzeitig bietet die technische Ausstattung mit Rückfahrkamera und das Spiegelerersatzsystem (CMS) eine Rundumsicht über den Innenraum und die Umgebung des Busses für ein sicheres Fahren bei Tag und Nacht.

Unsere Vorteile im Fahrerraum

- Isri Fahrersitz 6860/875 NTS 2
- Luftgefederter, vielseitig verstellbarer Sitz mit Heizung und Kühlung
- Übersichtlichkeit über alle relevanten Informationen über ein großes, hochauflösendes Display im Armaturenbrett
- Volldigitaler Instrumentencluster
- Verstellbare Lenksäule
- Geräuscharme Lenkhilfpumpe im Heck
- Rückfahrkamera im Farbdisplay
- Fahrgastraum und Umgebung immer im Blick über CMS
- DTCO 4.0 Intelligenter Fahrtenschreiber (VDO)
- Datenaufzeichnung (optional)





Innenraumgestaltung

Der Fahrgastraum sorgt mit seiner freundlichen und hellen Gestaltung für ein großes Raumgefühl. Indirektes seitliches Licht sowie weitere quer dazu montierte LED-Leuchten mit wechselbarer Farbe schaffen eine angenehme, auf Tages- und Nachtfahrten abstimmbare Atmosphäre. Ein besonderes Designmerkmal ist die aufwendig gelochte Aluminiumdecke. Auf Wunsch kann die Ausstattung durch flexibel positionierbare Haltewunschtafeln und mit digitalem Textildruck variabel gestaltbare Sitzbezüge zusätzlich individualisiert werden. Breite Gänge ermöglichen freien Zugang zu allen Sitzplätzen mit viel Beinfreiheit. Damit bietet der CIZARIS gerade auch Personen mit Mobilitätseinschränkungen eine komfortable Fahrt. Besonders praktisch sind die Hop-on/Hop-off Plätze im hinteren Fahrzeugbereich, die Kurzstreckenfahrern schnell und einfach zugängliche Sitzmöglichkeiten bieten.

Auch in Sachen USB-Lader herrscht Modernität: Verfügbar sind seitenwandmontierte USB-A Stecker und USB-C Stecker (optional) unter den bequemen Sitzen.



Unsere Vorteile im Fahrgastraum:

- Ruhige und saubere Fahrt dank 100 % Elektro-Antrieb
- Ansprechendes Innendesign durch freundliche und helle Farben
- Farbliche Akzente für eine einfache Orientierung
- Individuell bedruckbares Stoffdesign der Sitze (erstmal in diesem Segment mittels Textil-Digitaldruck gefertigt)
- Viel Beinfreiheit und Platz für Gepäckstücke und wahlweise Montage eines Gepäckregals, beispielsweise für den Einsatz an Flughäfen
- Je nach Batteriepaket Platz für bis zu 95 Fahrgäste
- Aluminium isolierter Boden mit Anti-Rutsch-Belag
- Haltestangensystem aus Edelstahl
- Aluminium/Kunststoff-Decke und seitliche Breitwandverkleidung
- Flexibel positionierbare Haltewunschtasten mit akustischer und optischer Rückmeldung
- USB-Anschlüsse für Fahrgäste an und unter den Sitzen (USB-A und/oder USB-C)
- Hop-on/Hop-off Sitzplätze im hinteren Bereich
- Effiziente Klimaanlage und Heizung
- LED-Innenbeleuchtung für Tag und Nacht







Barrierefreiheit

Der QUANTRON CIZARIS ermöglicht nachhaltige Mobilität in der Stadt – für jedermann. Daher gehört ein unkomplizierter, barrierefreier Ein- und Ausstieg zur Grundausstattung des Fahrzeugs. Der vordere Fahrzeugbereich und der Gang sind durch ihre angenehme Breite auch mit Gehhilfen wie Rollatoren leicht zugänglich. Der hintere Bereich kann für Rollstuhlfahrer oder Personen mit Kinderwagen mithilfe einer Rampe barrierefrei erreicht werden. Zur leichten Orientierung sind im Innenbereich Referenzpunkte farblich hervorgehoben, zusätzlich gibt es haptische Hilfen wie Brailleschrift auf den Haltewunsch-tasten.

- Bequemer Einstieg für mobilitätseingeschränkte Passagiere (bis zu drei Türen, jeweils 1.200 mm breit)
- Breite Durchgänge zwischen den Achsen oder zur optionalen dritten Tür im Heck
- Rampe im hinteren Bereich mit 350 kg Belastung
- Optional mit elektrischer Rampe ausstattbar
- Großer und übersichtlicher Niederflurbereich mit großem Rollstuhlplatz
- Anpassbare farbliche Akzente für eine einfache Orientierung
- Haltewunsch-tasten mit Brailleschrift



Klimasystem:

Für das passende Klima an Bord sorgt eine hocheffiziente Wärmepumpen-/Klimaanlageneinheit mit einer Kälteleistung von 33 kW, zusätzlich verfügt der Fahrer über eine Frontbox. Durch das hochentwickelte Prinzip des „Positive Temperature Coefficient Heating (PTC)“ kann die Gesamtheizleistung bei Bedarf auf insgesamt 50 kW erhöht werden.

Auf dem Dach montierte HVAC-Einheit
(Heizung, Lüftung und Klimatisierung)

Passagierbereich:

Einschließlich Wärmepumpenfunktion

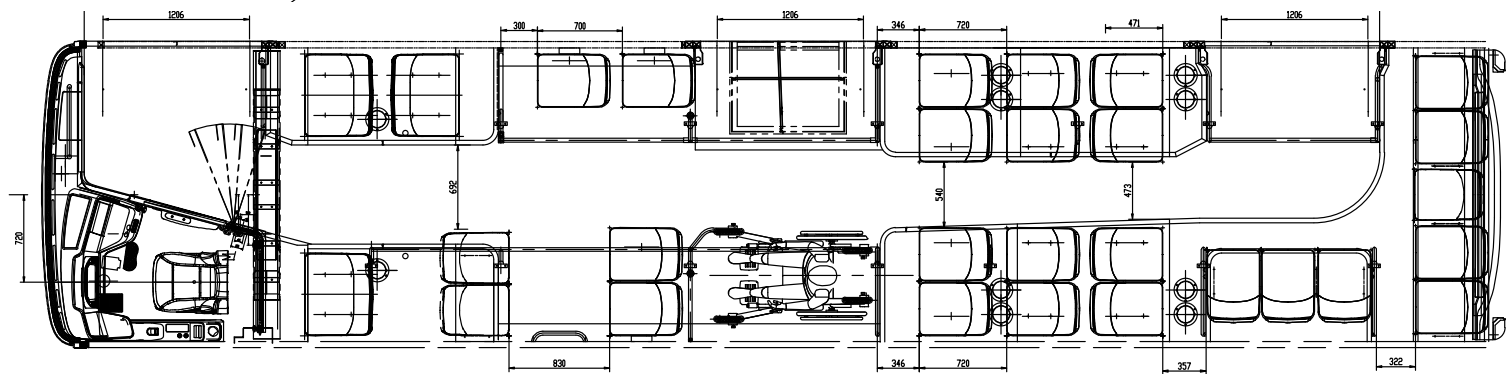
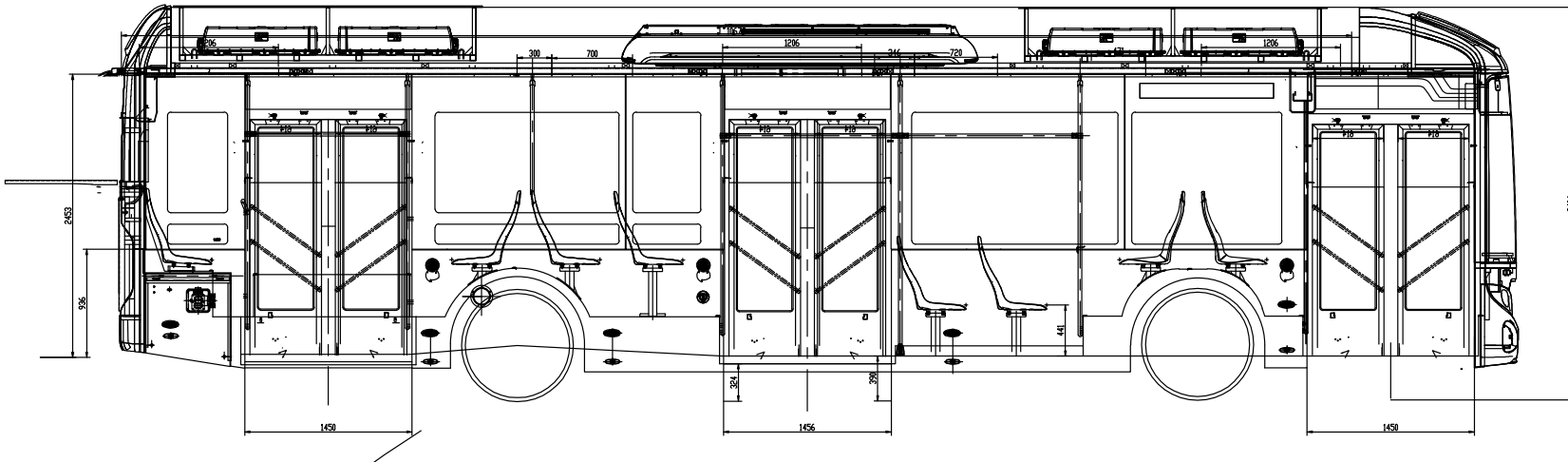
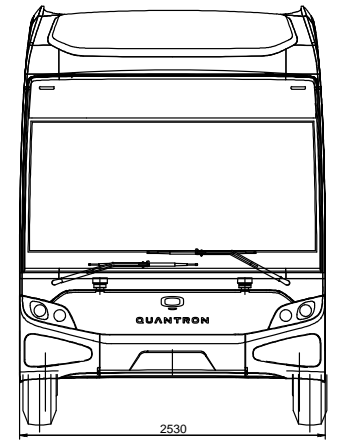
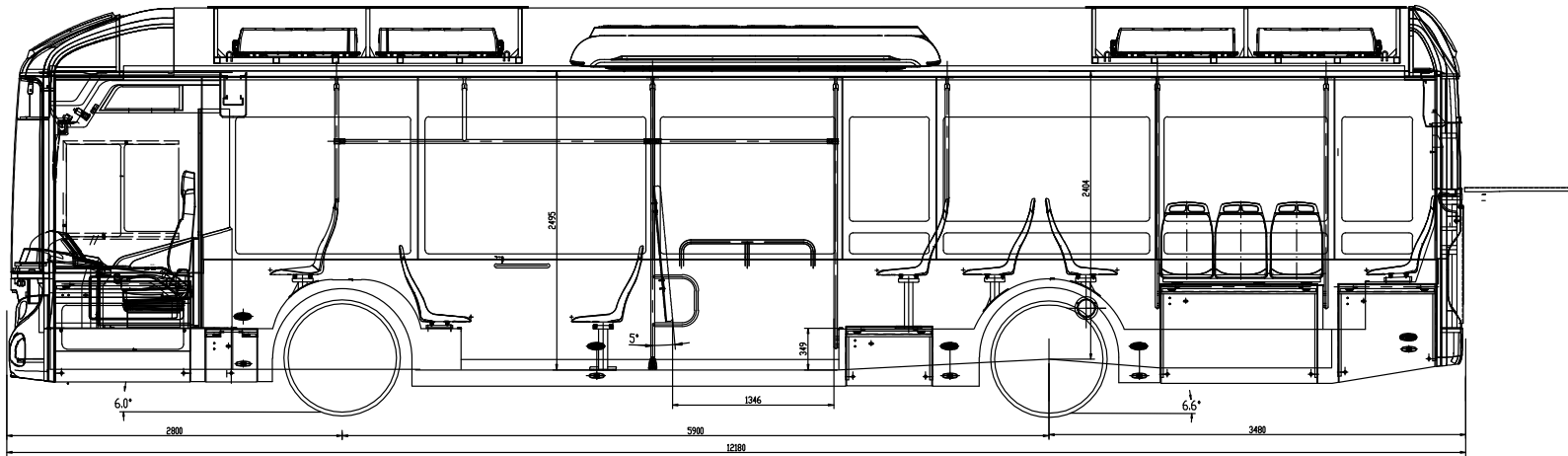
- Leistung Kühlung 33 kW
- Leistung Wärmepumpe 20 kW
- Leistung PTC-Heizung 50 kW (Zusatzheizung)

Fahrerbereich:

Entfroster mit Klimatisierungs- und elektrischer Heizfunktion

- Leistung Kühlung 4 kW
- Leistung Heizung 6 kW





Abmessungen

Gesamtlänge	12180 mm
Gesamtbreite	2550 mm
Gesamthöhe	3450 mm
Radstand	5900 mm
Überhang (V/H)	2800/3480 mm
Wenderadius (äußere vordere Ecke)	11461 mm
Wenderadius (äußeres Vorderrad)	9429 mm
Anfahr- und Abfahrwinkel	7°
Zul. techn. Gesamtgewicht	19000 kg
Fahrgastsitzplätze	25-36
Fahrgastkapazität	81 - 95





Quantron Cizaris

QUANTRON

CIZARIS



Ulrichsplatz

22
32

Ausstattung

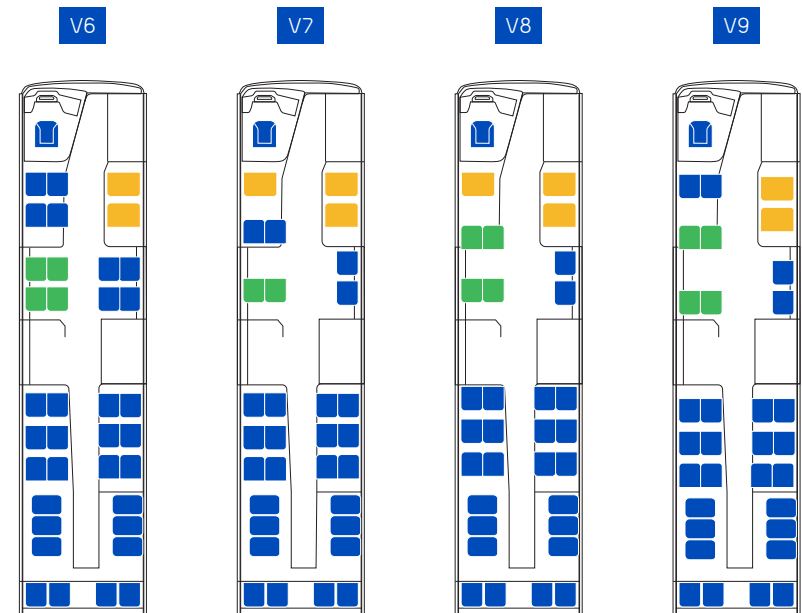
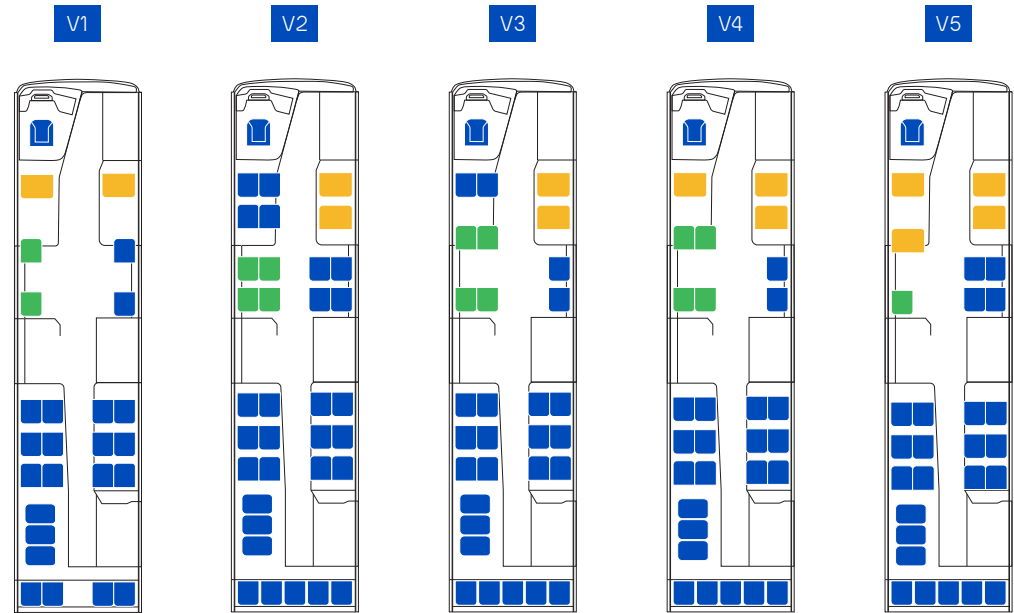
Der vollelektrische Niederflur-Stadtbuss ist aktuell mit BEV Antrieb (batterie-elektrisch) als 2- oder 3-Türer und als Links- oder Rechtslenker erhältlich.

9 Konfigurationen für Fahrgastsitze:

- 5 Konfigurationen für die 3-Türer Version
- 4 Konfigurationen für die 2-Türer Version

Die Gesamtzahl der Passagiere ist abhängig von:

- Konfigurationen des Sitzplans
- Größe der Batterie (Gewicht)
- Einfach oder doppelt verglaste Fenster
- Version mit 2 oder 3 Türen
- Weiteren Optionen



■ Plätze für Fahrgäste mit Behinderung ■ Mutter/Kind-Plätze

3 Türen	Sitze	Stehplätze + Rollstuhlplatz	Stehplätze ohne Rollstuhlplatz	Fahrgäste gesamt	Standfläche
V1	25	60	70	95	8,8862 m ²
V2	34	47	57	91	7,1411 m ²
V3	30	53	63	93	7,9534 m ²
V4	29	56	66	95	8,0732 m ²
V5	29	54	64	93	8,0732 m ²

2 Türen	Sitze	Stehplätze + Rollstuhlplatz	Stehplätze ohne Rollstuhlplatz	Fahrgäste gesamt	Standfläche
V6	36	44	53	89	6,777 m ²
V7	32	50	60	92	7,5893 m ²
V8	31	52	62	93	7,7294 m ²
V9	31	52	62	93	7,7091 m ²



Quantron Cizaris

QUANTRON

CIZARIS

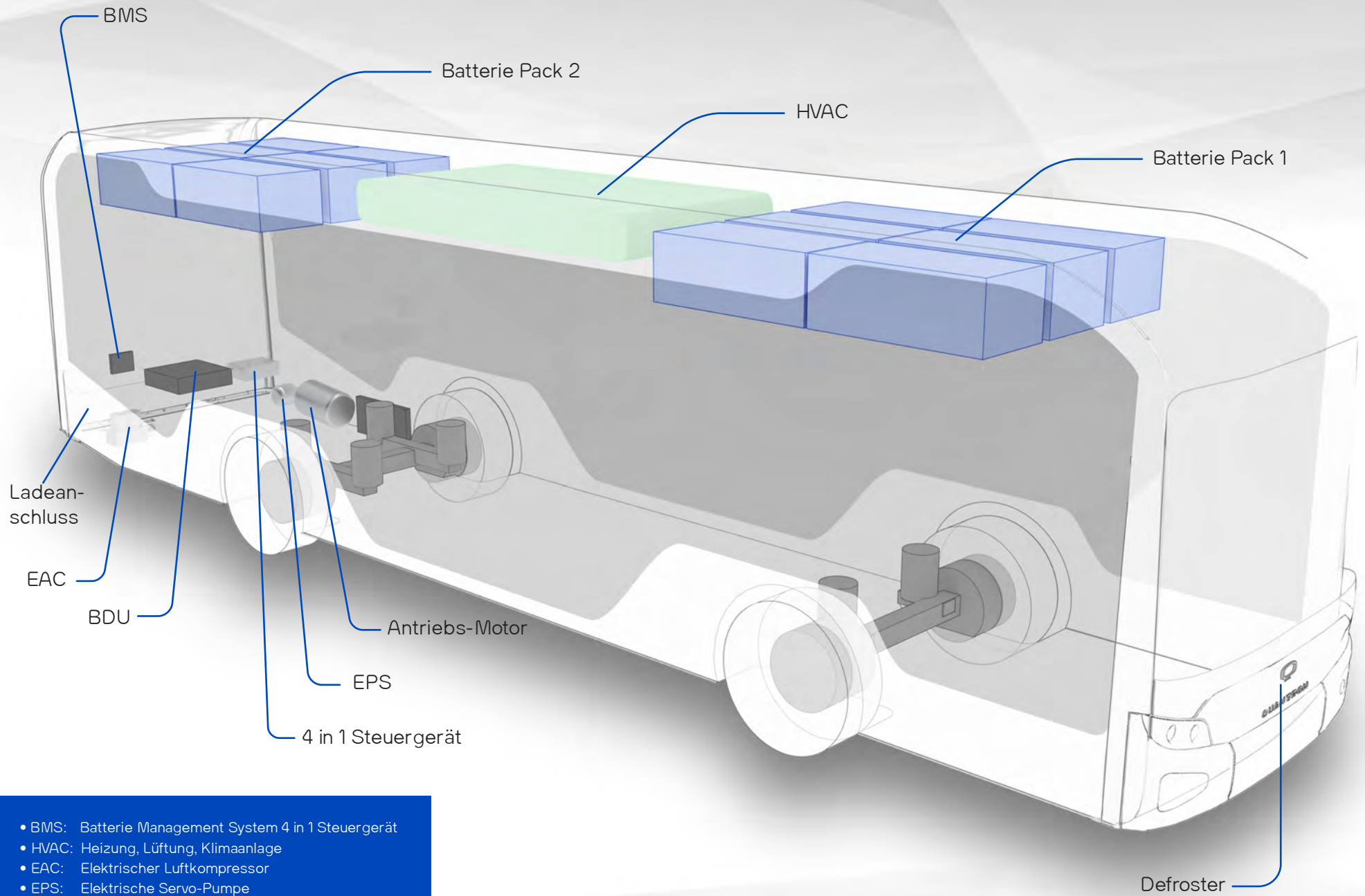
Technische Daten des elektrischen Antriebsstrangs

Batterie-elektrischer Antrieb (BEV)

Maximale Motorleistung	245 kW
Maximales Motordrehmoment	3329 Nm
Reichweite	450 km*
Batteriekapazität	242/281/363/422 kWh
Ladedauer	2-5 Stunden
Maximale Ladeleistung	150 kW
Höchstgeschwindigkeit	80 km/h
Steigfähigkeit	20 %

* nach E-SORT 2 : 370 km





- BMS: Batterie Management System 4 in 1 Steuergerät
- HVAC: Heizung, Lüftung, Klimaanlage
- EAC: Elektrischer Luftkompressor
- EPS: Elektrische Servo-Pumpe
- BDU: Batterie-Verteiler

Informationen zur Hochvolttechnologie

Batterie-elektrischer Antrieb (BEV)

Antriebsmotor und Steuergerät	Dana TM 4	Wassergekühlt, Permanentmagnet, 6 Phasen-Motor
Batteriepaket & Batterie-Management-System	CATL	LiFePO4 Lithium-Eisenphosphat-Batterie mit Wasserkühlung und PTC Heizung
Luftkompressor	SORL	Elektrischer Kolben-Luft-Kompressor 5 kW
Servolenkung	Bosch/ZF	Elektrisch hydraulische Pumpe 3 kW
Getriebe	Keines	Direktantrieb
Steuergerät	HCH	4 in 1 intelligentes Kontrollsteuergerät
Ladeanschluss	CCS TYPE II DC Ladung bis zu 150 kW	

Der zweifellos wichtigste Technologie-Baustein eines Elektrobusses ist die Batterie- und Antriebstechnik. Hier setzt QUANTRON auf eine seit Jahren in zehntausenden Bussen eingesetzte Kombination aus robusten und zuverlässigen Lithium-Eisenphosphat-Batterien und hocheffizientem Synchron-Zentralmotor von Dana TM4. Diese Kombination stellt das optimale Zweierteam dar, um die Energie an Bord so sicher und effizient wie möglich in Vortrieb umzuwandeln. Bei zwischen 242 bis 422 Kilowattstunden wählbarer Batteriekapazität werden die ausschließlich auf dem Dach montierten Batteriepacks (maximal sechs vorne und sechs hinten, je nach Kundenwunsch) von CATL mit max. 150 kW Gleichstrom (DC) in zwei bis fünf Stunden schnellgeladen. Der passende CCS-Combo Stecker ist dabei auf Kundenwunsch rechts oder links im Heck verbaut.





Quantron Cizaris

CIZARIS

QUANTRON

12EV

CIZARIS

Spitzenqualität von führenden Anbietern

Die Quantron AG arbeitet mit namhaften internationalen Partnern zusammen, um in allen ihren Fahrzeugen eine hochwertige Ausstattung und sichere Technologie gewährleisten zu können.

Die markentypischen Designmerkmale sowie die kundenspezifischen Anpassungen für den stark reglementierten kommunalen Verkehr werden in erstklassigen europäischen Werkstätten wie dem QUANTRON Werk in Augsburg vorgenommen. Damit ist europäischer Qualitätsstandard bis ins kleinste Detail garantiert.

Fahrgestell

Vorderachse	Dana GK Kenway BFA 80l	Achslast 7500 (8000) kg Achslast 8000 kg (optional)
Hinterachse	Dana GK	Achslast 13000 kg
Bremssystem	Wabco ABS/EBS	Berganfahrassistent/Haltestellenbremse
Retarder	Dana TM4	Rekuperation
Luftfederung	Wabco ECAS	Mit Kneeling-Funktion
Reifen & Felgen	Michelin	Reifengröße 275/70 R22.5 mit Aluminium Felgen

Unsere Partner:

- Ballard Power Systems Inc.
- Dana Incorporated
- Michelin
- Grammer AG
- CATL
- Knorr Bremse
- Franz Kiel GmbH
- Isringhausen GmbH & Co. KG
- Wabco
- Valeo



Alle Angaben basieren auf dem aktuellen Stand vom Februar 2022. QUANTRON behält sich das Recht vor, die technischen Eigenschaften und Spezifikationen seiner Produkte ohne Vorankündigung zu ändern.



IRON

S

Das QUANTRON Design - Interieur & Exterieur

Der CIZARIS besticht durch ein modernes Fahrzeugdesign mit ansprechendem Willkommenscharakter. Blickfang sind die gezielt gesetzten Farbanteile in „Absolute Zero Blue“. Die Fahrzeugfront mit weit nach unten gezogener Windschutzscheibe und die deutlich abgerundeten Dachkanten nehmen dem Fahrzeug die Massigkeit und vermitteln, in Verbindung mit der raffinierten Seitengrafik, einen deutlich dreidimensionalen Eindruck. Durch den schwarz abgesetzten Mittelteil des Busses wird der Niederflurcharakter aufgezeigt, während die Dachrandverkleidung in Front und Heck die Betonung auf die Batterie-Technologie legt, die sich dort auf dem Dach außerhalb aller Crashbereiche verbirgt. Auch das Heck wirkt mit seinen großen Rückleuchten, die teilweise in Milchglas oder in Lichtlauftechnik ausgeführt sind, optisch sehr einprägsam.

Das QUANTRON -Logo findet sich in vielen Details des Fahrzeugs wieder – ein Sinnbild für die drei Markenwerte „Reliable, Energetic, Brave“ (zuverlässig, zupackend, mutig). Die Werte sind auch in den auffällig dreigeteilten, intermittierenden „Laufflicht-Blinker“ im Bug verkörpert, die ähnlich auch in anderen QUANTRON-Modellen verbaut werden.





Unser Weg in eine bessere Zukunft

QUANTRON Infrastruktur

Egal, ob Ladesäule oder Wallbox, ob klassisch oder als Fast-Charger, wir unterstützen Sie bei der notwendigen Infrastruktur entsprechend Ihrer Anforderungen. Für eine einfache Handhabung sind moderne Bezahlssysteme in unsere Q-Charging Modelle integriert.

Neu, Bestand, Gebraucht

Wir richten uns nach Ihren Bedürfnissen:

Die Quantron AG liefert emissionsfreie Neufahrzeuge, elektrifiziert Ihre Bestandsfahrzeuge oder rüstet Gebrauchtfahrzeuge für Sie auf umweltfreundlichen Elektroantrieb um.

Think Green –

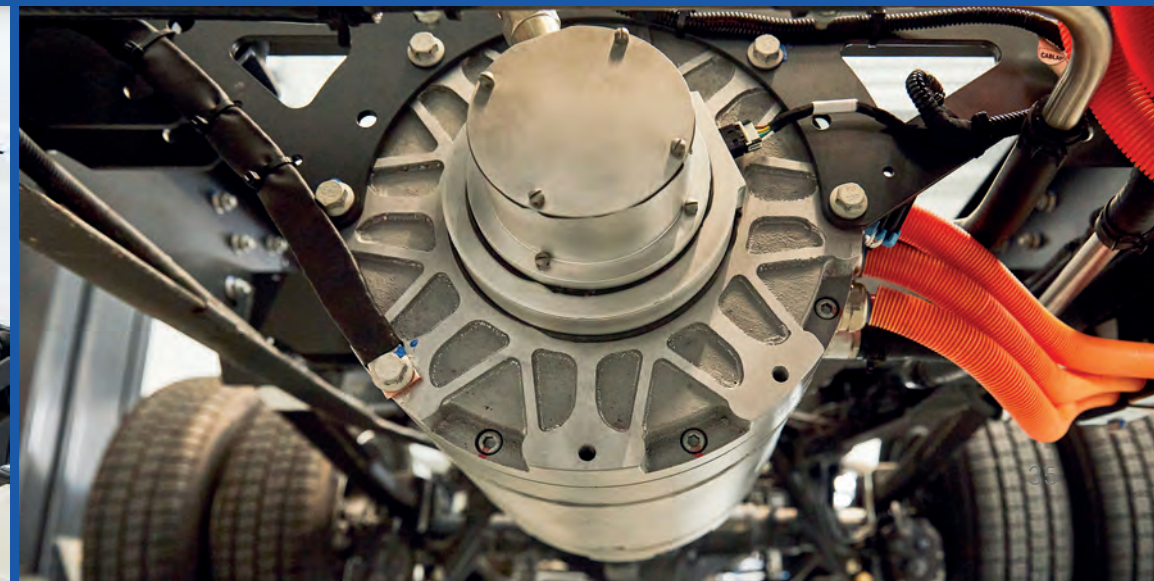
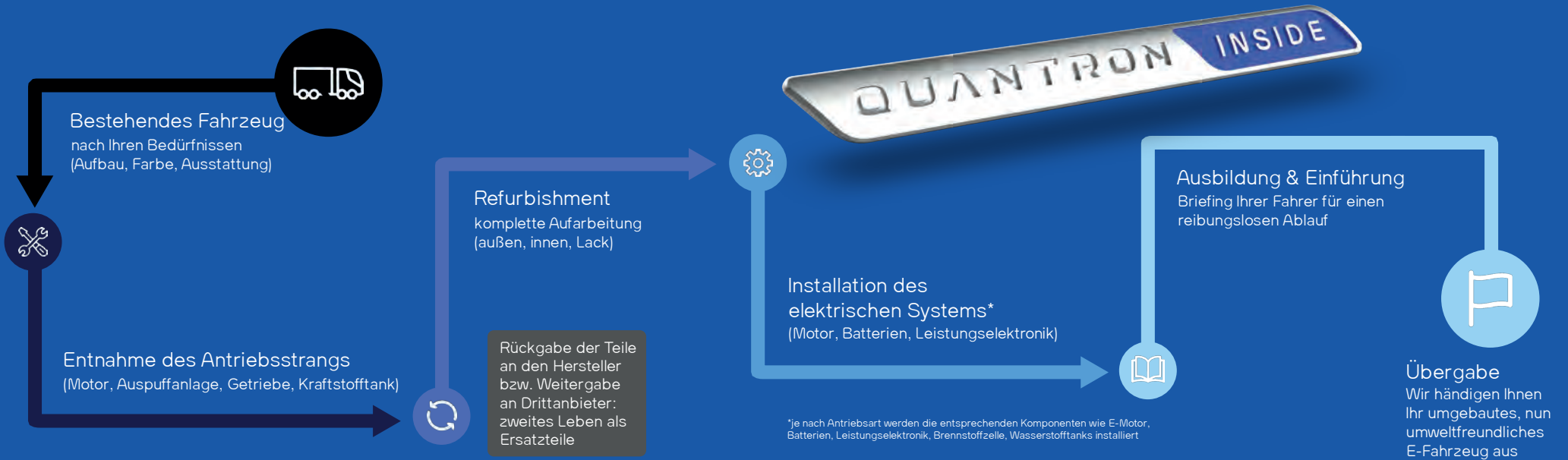
Second Life Fahrzeug

Wir geben gebrauchten Nutzfahrzeugen und Bussen ein zweites, umweltfreundliches Leben - ein hohes Potential für den Klimaschutz und Ressourcenmanagement.

Second Life Batterie

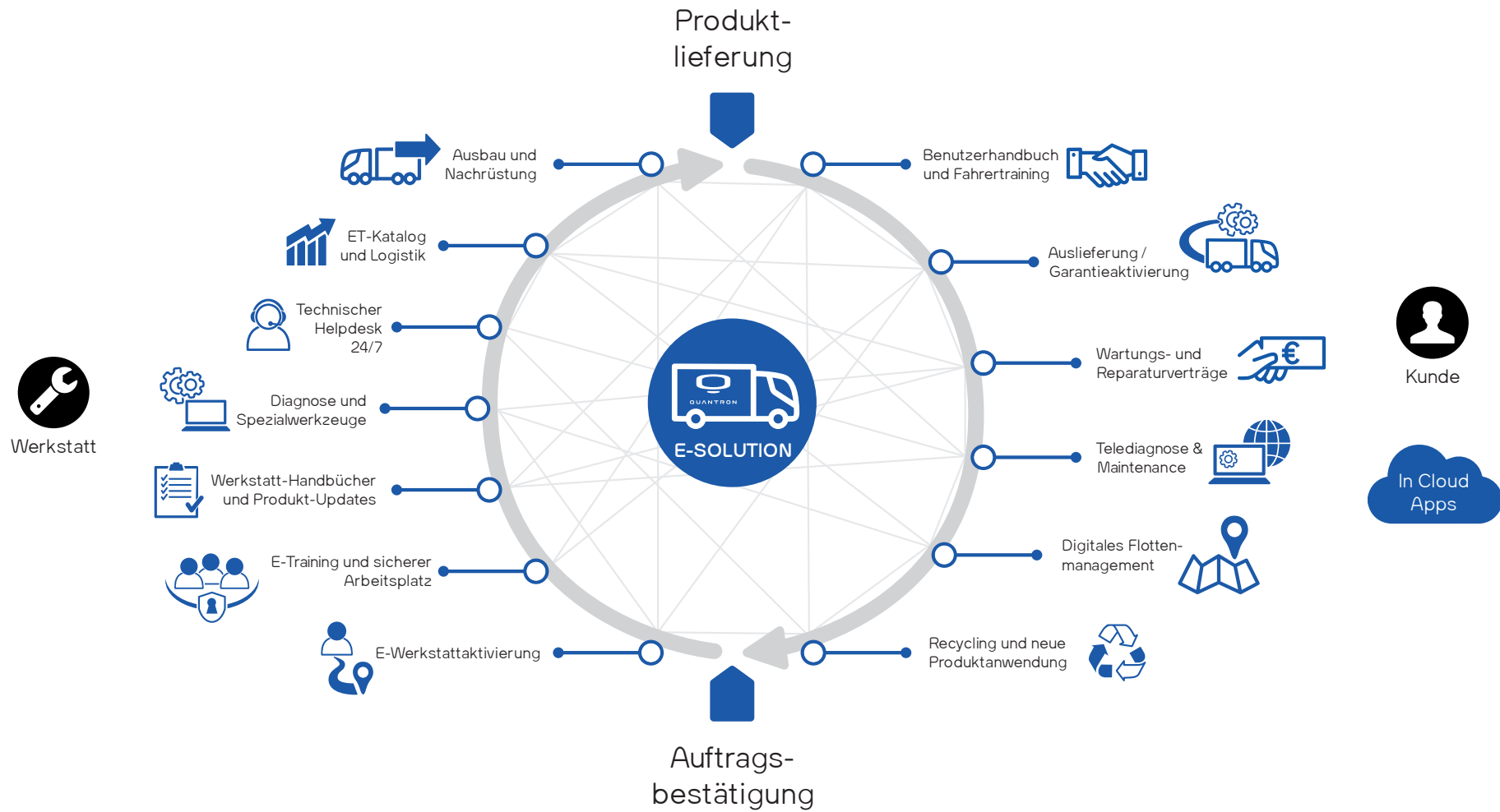
Nach 6-8 Jahren gehen die eingesetzten Batterien in ihr zweites Leben im stationären Bereich (z. B. in Verbindung mit Photovoltaik als Energiespeicher, zum Laden von E-Fahrzeugen und Abfangen von Stromspitzen).

Das QUANTRON Nachhaltigkeitskonzept – Q-Retrofit



QUANTRON CUSTOMER SOLUTIONS

Aftersales Service Kreislauf



Durch die Kombination von Produkt-, Organisations-, Digital- und Handels-Know-how bietet QUANTRON-Aftersales Werkstätten und Kunden ein komplettes Paket an Dienstleistungen rund um die Elektromobilität.



QUANTRON

QUANTRON

Finanzierung
Vermietung

QUANTRON orchestriert einzigartiges 360°-Ökosystem

QUANTRON ENERGY & POWER STATION

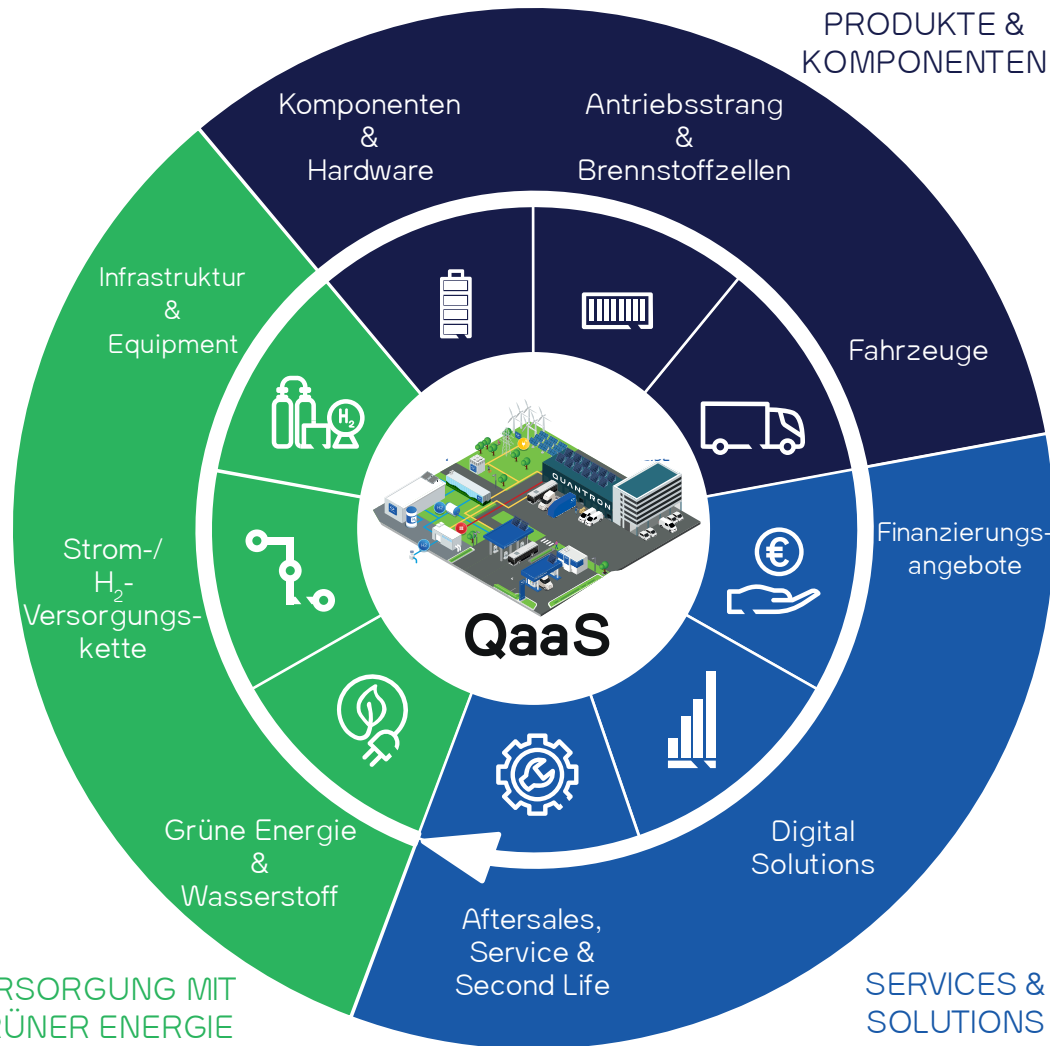
Produktion & Verfügbarkeit von grüner Energie & grünem Wasserstoff



H₂ Tank- & Lade-Netzwerk sowie Wasserstoff-Komponenten



VERSORGUNG MIT GRÜNER ENERGIE



PRODUKTE & KOMPONENTEN

QUANTRON INSIDE

H₂ FCEV und vollelektrisch betriebene Nutzfahrzeuge und Komponenten



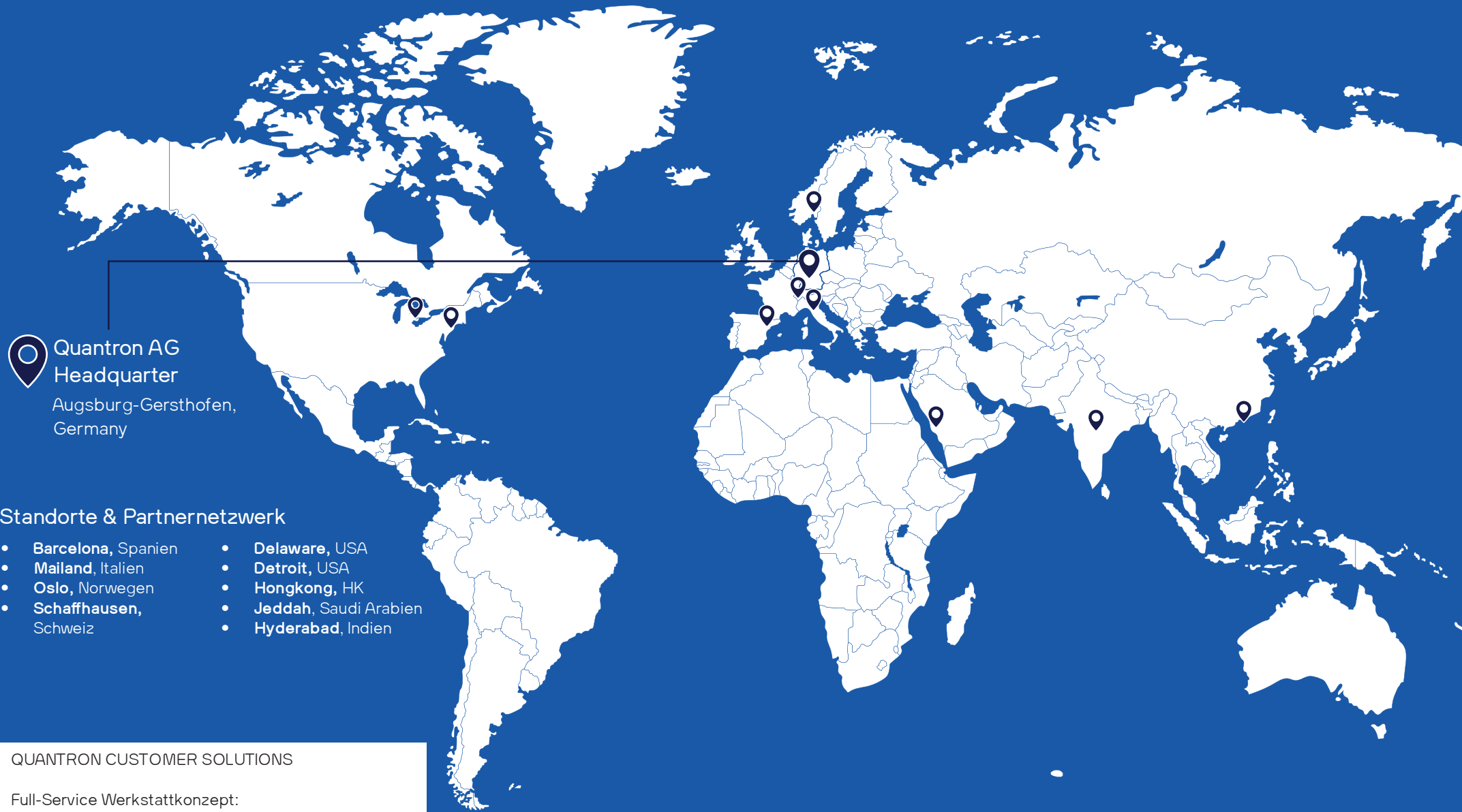
QUANTRON CUSTOMER SOLUTIONS


Physische und digitale Lösungen für Vertrieb, Aftersales, Finanzierung und 2nd life.



SERVICES & SOLUTIONS

Globale Verfügbarkeit mit einem starken Netzwerk von QUANTRON-Niederlassungen und 700 Service-Partnern



 **Quantron AG
Headquarter**
Augsburg-Gersthofen,
Germany

Standorte & Partnernetzwerk

- **Barcelona**, Spanien
- **Mailand**, Italien
- **Oslo**, Norwegen
- **Schaffhausen**, Schweiz
- **Delaware**, USA
- **Detroit**, USA
- **Hongkong**, HK
- **Jeddah**, Saudi Arabien
- **Hyderabad**, Indien

QUANTRON CUSTOMER SOLUTIONS

Full-Service Werkstattkonzept:
Service, Wartung und Reparatur auf höchstem Niveau.
Egal ob Transporter, Bus oder LKW. Für alle Hersteller.



Quantron AG
Koblenzer Straße 2
D-86368 Gersthofen/Augsburg
Phone: +49 (0) 821 78 98 40 - 0
Fax: +49 (0) 821 78 98 40 - 99
Mail: info@quantron.net
www.quantron.net

Stand: 05/2023 | DE
QUANTRON behält sich das Recht vor, die technischen Eigenschaften und Spezifikationen seiner Produkte ohne Vorankündigung zu ändern.